





BALLON TSR 200 / TSR 300

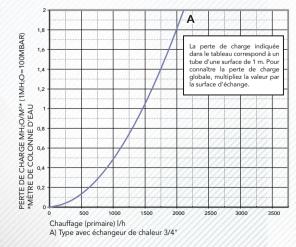


DESCRIPTION

- > Ballon "SIMPLE SERPENTIN"
- > Compatible avec la solution CESI FHE
- > Disponible en 200L et 300L

Pour une installation au sol en position verticale.

PERTE DE CHARGE (PRIMAIRE - BOBINE INTÉRIEURE)

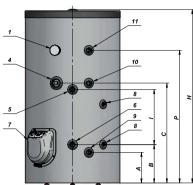


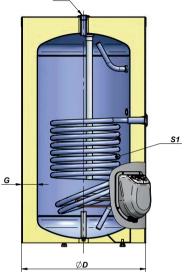


BALLON SIMPLE SERPENTIN BALLON TSR 200 / TSR 300

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

| A MARINE | | TSR 200 | TSR 300 | |
|---|---------|----------|-------------------|---|
| Capacité totale | L | 200 | 300 | |
| Classe d'efficacité énergétique | | В | В | |
| Perte de chaleur permanente | W | 48 | 50 | _ |
| Pression nominale (1MPa=10bar) | MPa | 0,8 | 0,8 | _ |
| Épaisseur de l'isolation | mm | 75 | 85 | |
| Diamètre | mm | 600 | 670 | |
| Hauteur | mm | 1430 | 1605 | |
| Poids | kg | 74 | 88 | |
| ÉCHANGEUR DE CHALEUR | | | | _ |
| Pression de service (1MPa=10bar) | MPa | 1 | 1 | |
| Température maximale du fluide de chauffage | °C | 110 | 110 | |
| | C | 110 | 110 | |
| Température maximale dans le réservoir chauffé par un échangeur de chaleur. Unité sans / avec résistance électrique d'appoint à immersion | °C | 95/85 | 95/85 | |
| Surface m2 | | 0,9 | 1,12 | |
| Volume | L | 4,3 | 5,4 | |
| NL* | | 3,6 | 8 | |
| | kW | 25 | 35 | |
| Échangeur de chaleur, puissance du serpentin (80°C, ECS 15/60°C) | | | | |
| Consommation continue (80°C, ECS $\Delta T = 35$ °C, 10/45°C) | l/min | 10 | 14 | |
| Puissance demandée à l'échangeur de chaleur (ECS 15 l/m, 80°C, ECS 15/60°C) | kW | 18.6 | 19.3 | |
| Temps de chauffage (80°C, ECS 15/60°C) | min | 28,8 | 39,4 | |
| Perte de charge | mbar | 120 | 50 | |
| Production d'ECS max. (premières 10 min., Réservoir 60°C, ECS 40°C) sans appoint | L | 286 | 406 | |
| PARTIE ÉLECTRIQUE | | | | |
| Tension nominale | V | 0 / 230~ | 0 / 230~ / 400 3N | |
| Puissance électrique nominale | kW | 0/3 | 0/6/6/9 | |
| Temps de chauffe avec résistance électrique chauffage jusqu'à 70°C | min | -/235 | -/330/165/110 | |
| Température maximale dans le réservoir de chauffage avec résistance électrique | °C | 75 | 75 | |
| CONNEXIONS | | | | |
| 1 - Thermomètre | | OI | П | |
| 4 - Emplacement supplémentaire | 1 1/2"F | | | |
| 5 - Alimentation | 3/4"F | | | |
| 6 - Retour | 3/4"F | | | |
| 7 - Bride avec élément chauffant | OUI | | | |
| 8 - Emplacement pour thermostat | 1/2″F | | | |
| 9 - Entrée d'eau froide - Vidange | 3/4"F | | | |
| 10 - Boucle de recirculation | 3/4"F | | | |
| 11 et 12 - Sortie d'eau chaude | 3/4"F | | | |
| DIMENSIONS | | | | |
| A | mm | 210 | 210 | |
| В | mm | 260 | 265 | |
| С | mm | 855 | 840 | |
| D . | mm | 600 | 670 | |
| G | mm | 75 | 85 | |
| Н | mm | 1430 | 1605 | |
| | mm | 550 | 530 | |
| M | mm | 690 | 760 | |
| IVI | | | | |







^{*} Les valeurs déclarées du coefficient NL sont déterminées selon la norme DIN 4708 dans les conditions suivantes : température de l'eau entrant dans le tuyau d'entrée de l'échangeur de chaleur de l'appareil : 80°C / Température de l'eau froide entrant dans l'appareil : 10°C / Température de l'eau de chauffage dans l'appareil : 60°C.

Note : transformation du coefficient de performance à différentes températures de l'eau dans le réservoir : 65°C - 1,0*NL ; 55°C - 0,75*NL ; 50°C - 0,55*NL ; 45°C - 0,3*NL









