



SYSTÈME FHE DRAIN BACK



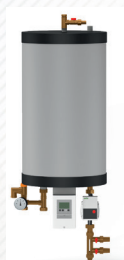
DESCRIPTION

Le système de drainage par gravité pour capteurs solaires thermiques remplace la station solaire et le vase d'expansion, en intégrant un circulateur haut rendement, une régulation et des composants pré-assemblés.

Pour installation murale, en dessous du point bas des capteurs.



2 KITS SELON LE CHAMP DE CAPTEURS

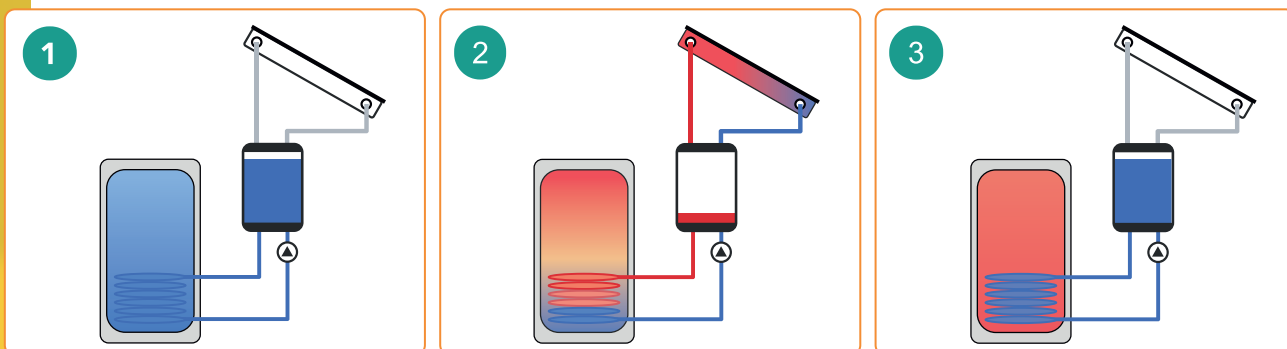


Kit Drain Back
1 réservoir de 40L



Kit Drain Back + extension
2 réservoirs - réservoir d'extension

SYSTÈME DE DRAINAGE : FHE DRAIN BACK



À l'arrêt - le fluide est stocké dans le Drain Back. Capteurs et liaisons sont vides (air) : **ni gel; ni surchauffe**, aucune pression dans le champ.

En chauffe - dès que les capteurs sont plus chauds que le ballon, le circulateur remplit le champ ; l'air redescend dans le Drain Back et la chaleur est cédée à **l'échangeur du ballon**.

Arrêt du circulateur - ballon chargé ou ensoleillement insuffisant : le fluide **redescend par gravité** dans le Drain Back, les capteurs se vident automatiquement.

Trois règles d'installation : le circuit capteurs reste fermé, sans purgeur ni casse-vide, car l'air captif assure la vidange ; les liaisons descendent en pente continue des capteurs au Drain Back, sans point haut ni contre-pente ; la hauteur entre le bas du Drain Back et le haut des capteurs ne dépasse pas 11 m.



FONCTIONNALITÉS

- Prévention durable des dysfonctionnements et des dommages à long terme :
 - glycol surchauffé
 - pressions élevées et coups de vapeur
 - bulles d'air
 - corrosion due au fluide caloporteur acide
- Réduction des coûts de maintenance
- Sur la base du drainage par gravité
- Fonctionnement respectueux de l'installation
- Convient aux installations solaires à une ou plusieurs rangées
- Remplace la station solaire et le vase d'expansion
- Pompe à haut rendement
- Installation rapide grâce aux composants pré-assemblés



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Hauteur totale	1100 mm
Diamètre	450 mm
Volume	40 L
Poids	23 kg (sans liquide) / 65 kg (avec liquide)
Pression de service	6 bar
Pompe à haut rendement - Hauteur de refoulement	Jusqu'à 11 m
Station solaire intégrée	Unité de rinçage et de remplissage DN 20 Soupape de sécurité 6 bar, manomètre inclus
Régulation	Régulateur différentiel MTDC intégré, 3 sondes
Raccordements	Filetés M 3/4" (capteurs chaud/froid, purge, échangeur)
Matériel de construction	Réservoir en métal non-traité Ne pas utiliser pour l'eau potable
Kits disponibles	Kit Drain Back & Kit Drain Back + Extension



266 rue Gaïa - Tecnosud 2 - 66100 Perpignan
contact@fhe-pro.com
fhe-pro.com

SUIVEZ-NOUS

